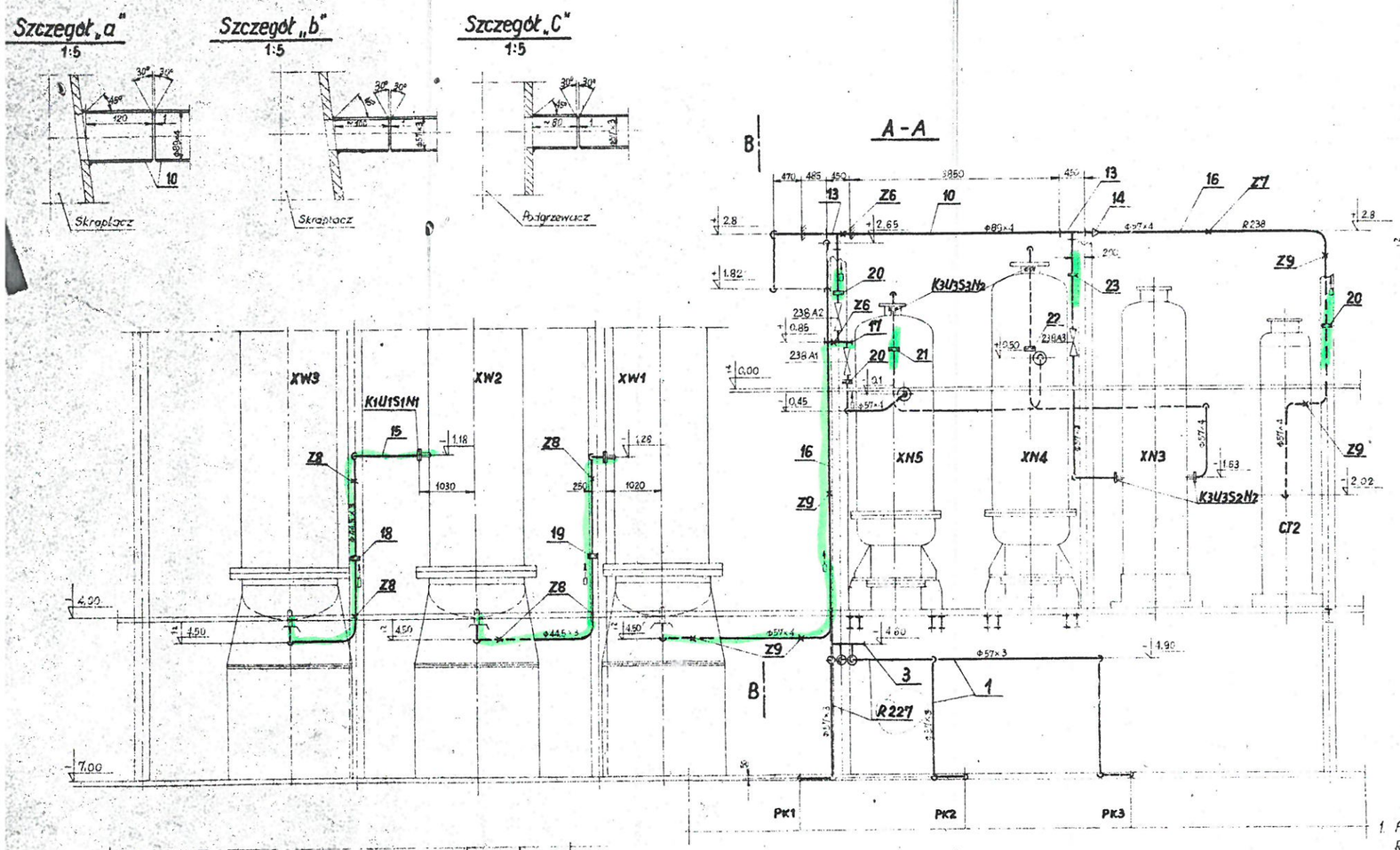

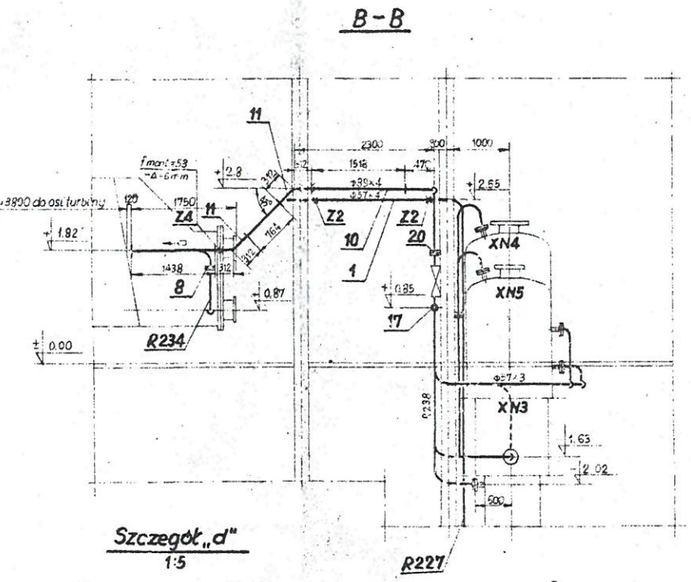

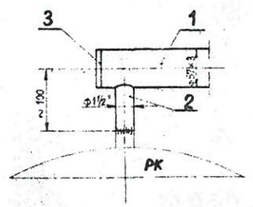

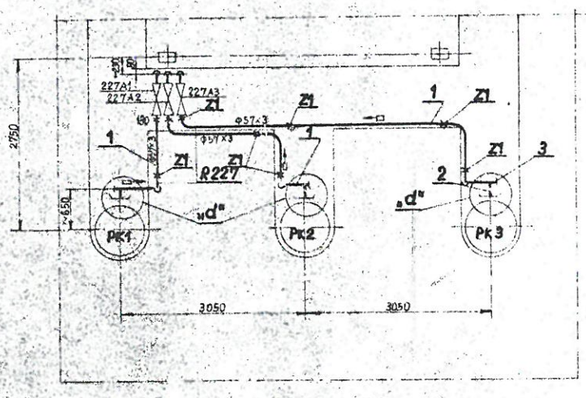

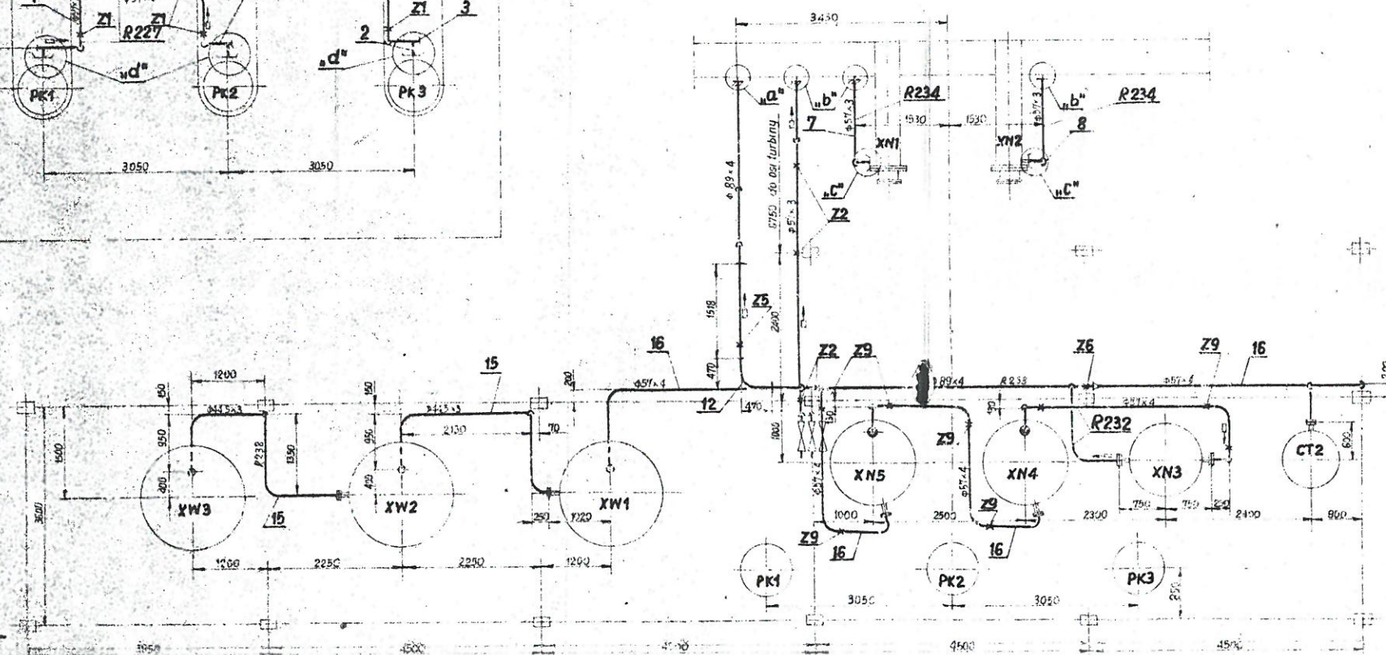

Oznaczenia

- Zakres projektowania
- Zamocowanie
- Znak rozpoznawczy rurociągu
- Nadstawek montażowy
- Spaw montażowy
- Zamocowanie stałe

Uwagi:

1. Parametry robocze:
   Rurociąg R 227 – Czynnik – opary, ciśn. robocze
   < 1 ata temp. rob < 50°C
   Rurociąg R 234 – Czynnik – opary, ciśn. robocze
   < 1 ata temp. rob < 60°C
   Rurociąg R 238 – Czynnik – opary, ciśn. rob 4 ÷ 12 ata
   temp. rob. max 400°C (dla podgrzewaczy XW1; XW2; XW3
   7 ÷ 1,4 ata temp. rob. max 220°C (dla podgrzewaczy XN3, XN4, XN5)
2. Końcówki rur przygotować do spawania wg PN-69/M-69019 Lp7 i Lp2
3. Projekt niniejszy wykonany jest dla rurociągów w obrębie jednego bloku
4. Oznaczenia urządzeń, armatury i rurociągów zgodne są z symbolami na schemacie ZAMECH-u Nr 7089089.
5. Rury ϕ57×4 giąć promieniem Rg = 230
   Rury ϕ44,5×3 — " — " — Rg = 180
6. Zmontowane rurociągi poddać ciśnieniowej próbie wodnej
   Rurociąg Nr R 227 i R 234 – 2 at
   — " — Nr R 238 przy podgrzewaczu XW3 – 5 at
   — " — " — XW2 – 3,5 at
   — " — " — XW1 – 20 at
   — " — " — XN5 – 9 at
   — " — " — XN4 – 9 at
   XN3 ÷ 3 XN2, CT-2 – 3 at
7. Projekt niniejszy wykonany jest dla urządzeń i armatury w rejonie jednego bloku jest powtarzalny dla bloków 1÷8.
8. Przy montażu należy sprawdzić średnice otworów kryz dławiących poz. 18 – 25 przed ich wspawaniem (zgodnie ze schematem)
9. Dyspozycję rozpatrywać łącznie ze schematem rys. Nr 476999

ENERGOPROJEKT BIURO STUDIÓW PROJEKTÓW ENERGETYCZNYCH WARSZAWA UL. KRUCZA 6/14				Nr porz. w roli 2
Projekt P-1091	Pracownia C-5	Nr rys. 476992		Poziom T
Dyspozycja rurociągów odsysanie oparów z podgrzewaczy i pomp		Podziałka 1:50	Format A1	Data 09.1973
		Zastępuje		